

в. Консервацию произвести по ГОСТ 13168-69 группа II, категория условий хранения и транспортирования Ж. Срок без переконсервации 3 года.

7. При поставке на экспорт:

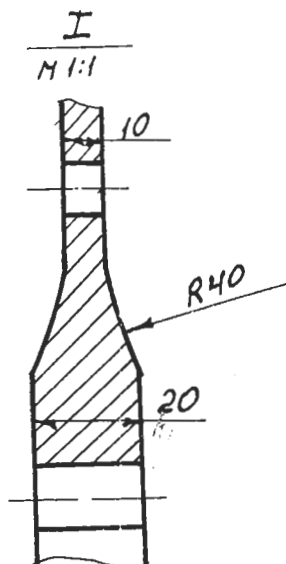
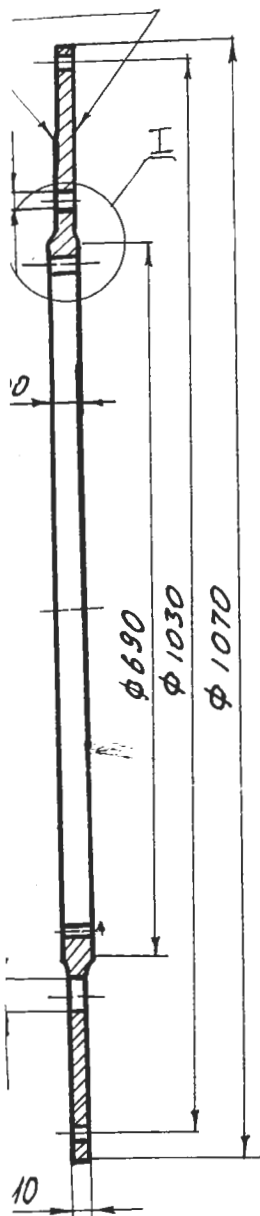
7.1 Консервацию произвести по ГОСТ 13168-69, группа II, категория условий хранения и транспортирования ОЖ. Срок без переконсервации 3 года.

7.2 Маркировку "сделано в СССР" указать в товаросопроводительной документации

1. Непараллельность не более 0,2 мм.
2. Отклонение отверстий ф, положения допускается любую сторону.
3. Твердость зуба после тер.
4. На торцевых поверхностях, местные черноты с
5. Разница по шагу между более 0,1 мм.

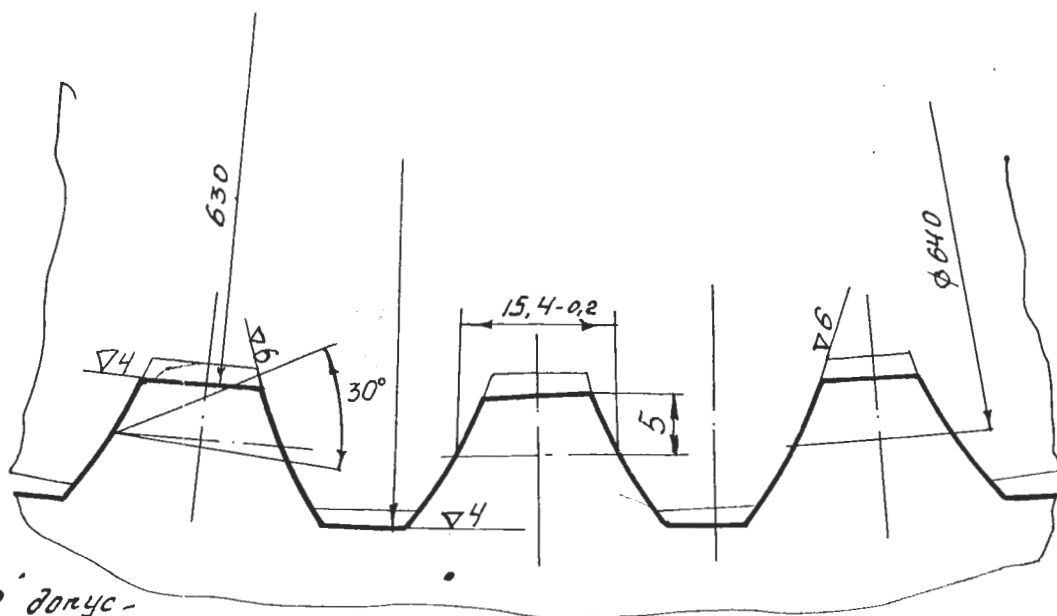
остальное

A - A



Модуль	m	10
Число зубьев	z	64
Диаметр делит. окруж.	d <sub>0</sub>	640
Профильный угол исход. контура рейки	α	30°
Диам. основной окруж.	d	554,26
Спец. исход. конт. рейки	x	0
Шаг по дуге делит. окр.	t	31,404
Разность соседних зубов	Δt	0,1
Соправе с дет. 3430.11.101		

Профиль зубьев  
M 2:1



поверхностей с допус-  
ком на длине 1070 мм.

φ10,5 от номинального  
ска не более 0,5 мм в

обработки НВ 164...207  
гах по размеру 20 допусков  
с зачисткой около зубьев.  
ду зубьями допусков не

23

3430.11.201.

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	М-н
Разработ					49	1:2
Провер						
Тех. пр						
Нач. отд						
Инж. конст						
Чертеж						
Диск				25 ГОСТ 5081-57		
				Бст 5 ГОСТ 500-58		
				3-й "Волгоградской"		
				Р.Тольятти		